

(19) 日本国特許庁(JP)

# (12) 公開特許公報 (A)

(11) 特許出願公開番号

特開2002-124829

(P2002-124829A)

(43) 公開日 平成14年4月26日(2002.4.26)

(51) Int. C1.7

識別記号

H03B 5/18  
H01L 25/00  
H03B 5/02  
5/04

F I

H03B 5/18  
H01L 25/00  
H03B 5/02  
5/04

テ-マコ-ト(参考)

C 5J081  
B  
B  
D

審査請求 未請求 請求項の数 18 O.L

(全8頁)

(21) 出願番号 特願2000-312142(P2000-312142)

(71) 出願人 000006231

株式会社村田製作所

京都府長岡市天神二丁目26番10号

(22) 出願日 平成12年10月12日(2000.10.12)

(72) 発明者 家木 勉

京都府長岡市天神二丁目26番10号 株式  
会社村田製作所内

(72) 発明者 井田 裕

京都府長岡市天神二丁目26番10号 株式  
会社村田製作所内

Fターム(参考) 5J081 AA11 BB01 CC17 CC42 CC43  
CC46 DD02 DD09 EE09 EE18  
FF26 JJ01 JJ04 JJ12 JJ14  
KK02 KK09 KK22 LL01 MM07  
MM08

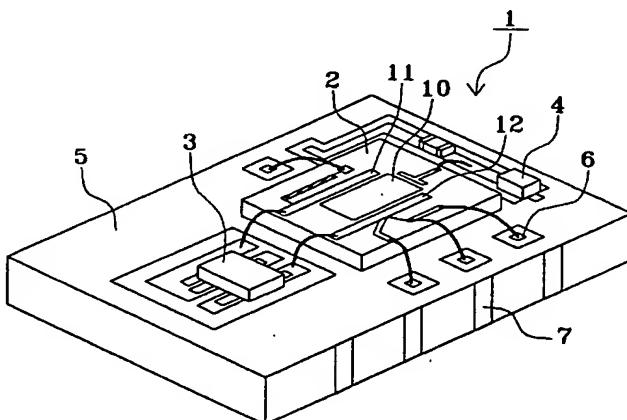
(54) 【発明の名称】発振器およびそれを用いた電子装置

(57) 【要約】

【課題】 低背化を図るとともに、発振周波数の狭偏差化が実現でき、高い温度安定性の得られる発振器およびそれを用いた電子装置を提供する。

【解決手段】 誘電体基板2と能動素子であるトランジスタ3と、周波数可変素子であるパラクタダイオード4を、パッケージ用基板5の一方主面に搭載して発振器1を構成する。誘電体基板2は高誘電率で温度安定性の良い誘電体からなり、薄膜電極形成手段によりマイクロストリップ線路共振器が形成されており、これとトランジスタ3とで発振回路を構成している。

【効果】 発振器の小型化、低背化を図ることができる。また、発振周波数の狭偏差化が実現できる。また、温度安定性の高い発振器を得ることができる。



## 【特許請求の範囲】

【請求項1】マイクロストリップ線路共振器および該マイクロストリップ線路共振器と結合した結合線路が形成された誘電体基板と、前記結合線路に接続されて前記マイクロストリップ線路共振器とともに発振回路を構成する能動素子と、前記誘電体基板が搭載され、前記誘電体基板より誘電率の低いパッケージ用基板とを備えてなり、

前記能動素子が前記パッケージ用基板に搭載されていることを特徴とする発振器。

【請求項2】周波数可変素子が前記パッケージ用基板に搭載されたことを特徴とする、請求項1に記載の発振器。

【請求項3】マイクロストリップ線路共振器および該マイクロストリップ線路共振器と結合した結合線路が形成された誘電体基板と、前記結合線路に接続されて前記マイクロストリップ線路共振器とともに発振回路を構成する能動素子と、前記誘電体基板が搭載され、前記誘電体基板より誘電率の低いパッケージ用基板とを備えてなり、

前記能動素子が前記誘電体基板に搭載されていることを特徴とする発振器。

【請求項4】周波数可変素子が前記誘電体基板に搭載されたことを特徴とする、請求項3に記載の発振器。

【請求項5】前記誘電体基板に、前記能動素子にバイアス電圧を印加するためのバイアス線路とバイアス抵抗が形成されていることを特徴とする、請求項1ないし4のいずれかに記載の発振器。

【請求項6】前記マイクロストリップ線路共振器と前記結合線路は、同一の電極形成手段により同時に形成されてなることを特徴とする、請求項1ないし5のいずれかに記載の発振器。

【請求項7】前記電極形成手段が薄膜電極形成手段であることを特徴とする、請求項6に記載の発振器。

【請求項8】前記マイクロストリップ線路共振器および前記結合線路がフォトリソグラフィで形成されていることを特徴とする、請求項7に記載の発振器。

【請求項9】前記電極形成手段が厚膜電極形成手段であることを特徴とする、請求項6に記載の発振器。

【請求項10】前記誘電体基板は前記パッケージ用基板にダイボンディングで実装されていることを特徴とする、請求項1ないし9のいずれかに記載の発振器。

【請求項11】前記誘電体基板と前記パッケージ用基板がワイヤーボンディングで電気的に接続されていることを特徴とする、請求項10に記載の発振器。

【請求項12】前記誘電体基板は前記パッケージ用基板にフリップチップ実装されていることを特徴とする、請求項1ないし9のいずれかに記載の発振器。

【請求項13】前記誘電体基板の比誘電率を20以上としたことを特徴とする、請求項1ないし12のいずれ

かに記載の発振器。

【請求項14】前記誘電体基板の温度特性を、前記マイクロストリップ線路共振器の共振周波数の温度ドリフトの幅が0℃～70℃で共振周波数の0.1%以内に入るように設定したことを特徴とする、請求項1ないし13のいずれかに記載の発振器。

【請求項15】前記パッケージ用基板がアルミナ基板であることを特徴とする、請求項1ないし14のいずれかに記載の発振器。

10 【請求項16】前記パッケージ用基板が樹脂基板であることを特徴とする、請求項1ないし14のいずれかに記載の発振器。

【請求項17】前記パッケージ用基板に搭載された前記誘電体基板と前記能動素子を封止する導電性を有するキャップを備えたことを特徴とする、請求項1ないし16のいずれかに記載の発振器。

【請求項18】請求項1ないし17に記載の発振器を用いたことを特徴とする電子装置。

## 【発明の詳細な説明】

20 【0001】

【発明の属する技術分野】本発明は高周波用の発振器およびそれを用いた電子装置、例えば通信装置の局部発振器として用いられる発振器およびそれを用いた電子装置に関する。

【0002】

【従来の技術】従来の高周波用の発振器としては、例えば特開昭63-9203号公報や特開平10-173439号公報に開示された構成が知られている。

30 【0003】まず、特開昭63-9203号公報には、主として誘電体基板と、高誘電率の誘電体を材料とした円柱状の誘電体共振器と、半導体素子と、金属ケースからなる発振器が概略開示されている。ここで、誘電体共振器は誘電体基板上に支持用誘電体を介して搭載され、金属ケースに覆われて、例えばTE01δモードで共振し、誘電体基板上に形成されたマイクロストリップ線路と電磁気的に結合する。マイクロストリップ線路は誘電体基板上に搭載された半導体素子と接続されており、全体として共振回路部と増幅回路部を備えた発振回路が構成されている。

40 【0004】また、特開平10-173439号公報には、主として多層基板と、多層基板の内層に形成されたストリップ線路共振器と、多層基板の表面に搭載された半導体素子からなる発振器が概略開示されている。ここで、ストリップ線路共振器は半導体素子と接続されており、全体として共振回路部と増幅回路部を備えた発振回路が構成されている。

【0005】

【発明が解決しようとする課題】しかしながら、特開昭63-9203号公報に開示された発振器においては、誘電体共振器が誘電体基板上に搭載されているため、誘

電体共振器と誘電体基板上に形成されたマイクロストリップ線路との位置ずれを小さくするのが非常に難しく、発振周波数の偏差を小さくするのが非常に難しいという問題がある。また、誘電体基板上に円柱状の誘電体共振器を搭載するため、発振器の高さが高くなり、低背化や小型化が困難になるという問題がある。

【0006】また、特開平10-173439号公報に開示された発振器においては、共振器のQが低いために発振周波数の偏差が大きくなり、周波数の安定性も悪くなるという問題がある。また、多層基板の内層にストリップ線路共振器が構成されるため、多層基板と同じ材料を誘電体層（誘電体基板）とするストリップ線路共振器を作らざるをえず、誘電体層の材料として最適なものを用いて周波数の温度安定性の良い共振器を得るということが非常に難しいという問題がある。

【0007】本発明は上記の問題点を解決することを目的とするもので、低背化を図るとともに、発振周波数の狭偏差化が実現でき、さらに高い温度安定性の得られる発振器およびそれを用いた電子装置を提供する。

【0008】

【課題を解決するための手段】上記目的を達成するためには、本発明の発振器は、マイクロストリップ線路共振器および該マイクロストリップ線路共振器と結合した結合線路が形成された誘電体基板と、前記結合線路に接続されて前記マイクロストリップ線路共振器とともに発振回路を構成する能動素子と、前記誘電体基板が搭載され、前記誘電体基板より誘電率の低いパッケージ用基板とを備えてなり、前記能動素子が前記パッケージ用基板に搭載されていることを特徴とする。

【0009】また、本発明の発振器は、周波数可変素子が前記パッケージ用基板に搭載されたことを特徴とする。

【0010】また、本発明の発振器は、マイクロストリップ線路共振器および該マイクロストリップ線路共振器と結合した結合線路が形成された誘電体基板と、前記結合線路に接続されて前記マイクロストリップ線路共振器とともに発振回路を構成する能動素子と、前記誘電体基板が搭載され、前記誘電体基板より誘電率の低いパッケージ用基板とを備えてなり、前記能動素子が前記誘電体基板に搭載されていることを特徴とする。

【0011】また、本発明の発振器は、周波数可変素子が前記誘電体基板に搭載されたことを特徴とする。

【0012】また、本発明の発振器は、前記誘電体基板に、前記能動素子にバイアス電圧を印加するためのバイアス線路とバイアス抵抗が形成されていることを特徴とする。

【0013】また、本発明の発振器は、前記マイクロストリップ線路共振器と前記結合線路が、同一の電極形成手段により同時に形成されてなることを特徴とする。

【0014】また、本発明の発振器は、前記電極形成手

段が薄膜電極形成手段であることを特徴とする。

【0015】また、本発明の発振器は、前記マイクロストリップ線路共振器および前記結合線路がフォトリソグラフィで形成されていることを特徴とする。

【0016】また、本発明の発振器は、前記電極形成手段が厚膜電極形成手段であることを特徴とする。

【0017】また、本発明の発振器は、前記誘電体基板が前記パッケージ用基板にダイボンディングで実装されていることを特徴とする。

10 【0018】また、本発明の発振器は、前記誘電体基板と前記パッケージ用基板がワイヤーボンディングで電気的に接続されていることを特徴とする。

【0019】また、本発明の発振器は、前記誘電体基板が前記パッケージ用基板にフリップチップ実装されていることを特徴とする。

【0020】また、本発明の発振器は、前記誘電体基板の比誘電率を20以上としたことを特徴とする。

【0021】また、本発明の発振器は、前記誘電体基板の温度特性を、前記マイクロストリップ線路共振器の共振周波数の温度ドリフトの幅が0℃～70℃で共振周波数の0.1%以内に入るように設定したことを特徴とする。

【0022】また、本発明の発振器は、前記パッケージ用基板がアルミナ基板であることを特徴とする。

【0023】また、本発明の発振器は、前記パッケージ用基板が樹脂基板であることを特徴とする。

【0024】また、本発明の発振器は、前記パッケージ用基板に搭載された前記誘電体基板と前記能動素子を封止する導電性を有するキャップを備えたことを特徴とする。

30 【0025】また、本発明の電子装置は、上記の発振器を用いたことを特徴とする。

【0026】このように構成することにより、本発明の発振器においては、低背化を図ることができる。また、発振周波数の狭偏差化を図ることができる。さらには、高い温度安定性を得ることができる。

【0027】また、本発明の電子装置においても、低背化と高性能化を図るとともに、高い温度安定性を得ることができる。

40 【0028】

【発明の実施の形態】図1に、本発明の発振器の一実施例の斜視図を示す。図1に示した発振器1は、誘電体基板2と樹脂モールドされた能動素子であるトランジスタ3と、同じく樹脂モールドされた周波数可変素子であるバラクタダイオード4を、パッケージ用基板5の一方主面に搭載して構成されている。

【0029】ここで、パッケージ用基板5は比較的低誘電率のアルミナ基板（比誘電率9～10程度）で構成されており、一方主面には誘電体基板2やトランジスタ3やバラクタダイオード4を搭載するランドの他に、各部

品間を接続する配線やワイヤーボンディングのための接続ランド6が形成されており、端面には接続端子7が形成されている。接続端子7はパッケージ用基板5の表面もしくは内部を介してパッケージ用基板5に形成されたグランド電極や部品を搭載するランドや配線、接続ランドなどと接続されている。

【0030】誘電体基板2は、比較的高い約30の比誘電率を有する高誘電率の誘電体基板で、一方主面にマイクロストリップ線路などが形成され、他方主面のほぼ全面に接地電極が形成されている。

【0031】図2に、誘電体基板2の平面図を示す。図2に示すように、誘電体基板2の一方主面には約10GHzにおいて1/2波長で共振する両端開放のマイクロストリップ線路共振器10、結合線路11、12、13、抵抗14、ランド15、バイアス線路16および17が形成されている。マイクロストリップ線路共振器10は誘電体基板2のほぼ中央部に配置され、結合線路11、12は、その2つの側面とに、それぞれギャップg1、g2を隔てて配置されている。また、結合線路13はマイクロストリップ線路共振器10の一方の開放端とギャップg3を隔てて配置されている。結合線路11の一部は抵抗14を介して接続ランド15に接続されている。結合線路12の一部はバイアス線路16および17に接続されている。抵抗14とバイアス線路16、17はトランジスタ3にバイアス電圧を印加するためのものである。

【0032】このうち、抵抗14を除く全ての線路や電極は、誘電体基板2の一方主面に同一の電極形成手段で同時に形成された薄膜電極に対して、フォトリソグラフィーの技術を用いてパターン形成したものである。

【0033】また、誘電体基板2の材料としては、一方主面上に形成されたマイクロストリップ線路共振器10の共振周波数の温度ドリフトの幅が、0°C～70°Cで共振周波数の0.1%以内に入るよう、誘電率や熱膨張率が設定されたものを用いている。この場合、マイクロストリップ線路共振器10の共振周波数が約10GHzなので、温度ドリフトの幅は約10MHz以内となる。

【0034】図1に戻り、誘電体基板2はダイボンディングによってパッケージ用基板5の所定のランドに搭載されている。ダイボンディングの材料としてはハンダなどの溶融した金属か導電性の接着剤が用いられる。また、トランジスタ3、バラクタダイオード4はハンダ付けによってパッケージ用基板5の所定のランドに搭載されている。誘電体基板2上に形成された結合線路11と12は、トランジスタ3の端子に接続している電極とワイヤーボンディングによって接続されており、結合線路13は同じくワイヤーボンディングによってバラクタダイオード4の端子に接続している電極と接続されている。また、誘電体基板2上に形成された接続ランド15や接続線路16、17はワイヤーボンディングによって

パッケージ用基板5に形成された接続ランド6と接続されている。

【0035】このように構成された発振器1においては、マイクロストリップ線路共振器10とトランジスタ3で発振回路を構成しており、約10GHzで発振する。そして、マイクロストリップ線路共振器10には結合線路13を介してバラクタダイオード4が接続されているため、バラクタダイオード4に印加するバイアス電圧を変えることによってマイクロストリップ線路共振器10の共振周波数を変化させ、発振器1の発振周波数を変化させることができる。すなわち、発振器1を電圧制御発振器として働かせることができる。

【0036】また、発振器1においては、マイクロストリップ線路共振器10を高誘電率の誘電体基板2に形成しているため、マイクロストリップ線路共振器10の小型化と低背化、さらには発振器1の小型化と低背化を実現することができる。また、誘電体基板2にパッケージ用基板5と異なるQの高い材料を用いることができるため、マイクロストリップ線路共振器10自身のQの向上を図ることもできる。しかも、共振器およびその周辺の回路のみを高誘電率の誘電体基板2に形成していく、信号の入出力用の接続端子7を比較的低誘電率のパッケージ用基板5に形成しているため、全てを高誘電率の基板に形成することによる問題点、すなわち線路や端子に付随する寄生容量が増大するという問題点を少なくて、発振器1の高周波特性の劣化を防止することができる。特にパッケージ用基板5をアルミナ基板で構成することによって低価格化を実現できるにも関わらず、アルミナ基板が高い強度と長期にわたる安定性を有することによって、発振器1の高い信頼性を得ることもできる。

【0037】また、誘電体基板2上に形成されるマイクロストリップ線路共振器10と結合線路11、12、13は、いずれも同一の電極形成手段で同時に形成された薄膜電極に対して、フォトリソグラフィーの技術を用いてパターン形成したものであるため、各電極のサイズや相互の位置関係、具体的にはマイクロストリップ線路共振器10や結合線路11、12、13のサイズや、それらの間のギャップg1、g2、g3を非常に精度良くすることができる。具体的には寸法精度を1μm以下にすることもできる。そのため、マイクロストリップ線路共振器10の共振周波数の精度を高めて、発振器1の発振周波数の狭偏差化を実現することができる。

【0038】また、誘電体基板2の誘電率や熱膨張率などの材料特性を、マイクロストリップ線路共振器10の共振周波数の温度ドリフトの幅が、0°C～70°Cで共振周波数の0.1%以内に入るよう設定しているため、マイクロストリップ線路共振器10の温度ドリフトを非常に小さくし、それによって発振器1の温度ドリフトを小さくして高い温度安定性を得ることができる。

【0039】さらには、狭偏差化と温度ドリフトを小さく

くできることの相乗効果によって、発振器1の全動作温度範囲での狭偏差化を実現することができる。

【0040】図3に、本発明の発振器の別の実施例の斜視図を示す。図3において、図1と同一もしくは同等の部分には同じ記号を付し、その説明を省略する。

【0041】図3において、発振器8は、図1における発振器1に金属性のキャップ9を設けて構成されている。これによって、誘電体基板2やトランジスタ3がパッケージ用基板5とキャップ9によって封止されていることになる。なお、キャップ9としては金属製に限るものではなく、樹脂の表面に導電性の膜を形成したものであっても構わない。

【0042】このように構成することによって、発振器8においては、誘電体基板2上に形成されたマイクロストリップ線路共振器10などの電極の破損や、誘電体基板2とパッケージ用基板5を接続するワイヤーの切断、トランジスタ3の破損などを防止することができる。また、キャップ9が電磁的なシールドとして働くため、外来的電磁波に対する発振器8の周波数の安定性を保つことができる。

【0043】図4に、本発明の発振器のさらに別の実施例の斜視図を示す。図4に示した発振器20は、誘電体基板21を、パッケージ用基板22の一方主面に形成された凹部に収納して構成されている。

【0044】ここで、パッケージ用基板22はアルミニナ基板で構成されており、一方主面に形成された凹部には、誘電体基板21を収納する部分を有するだけでなく、誘電体基板21とパッケージ用基板22とを接続するための接続ランド23が形成されており、端面には接続端子24が形成されている。接続端子24はパッケージ用基板22の表面もしくは内部を介してパッケージ用基板22に形成されたグランド電極や部品を搭載するランドや配線、接続ランドなどと接続されている。

【0045】また、誘電体基板21は、比較的高い約30の比誘電率を有する高誘電率の誘電体基板で、一方主面にマイクロストリップ線路などが形成され、他方主面のほぼ全面に接地電極が形成されている。

【0046】図5に、誘電体基板21の平面図を示す。図5において、図2と同一もしくは同等の部分には同じ記号を付し、その説明を省略する。

【0047】図5に示した誘電体基板21において、図2の誘電体基板2における各電極に加えて、ランド31、33、35、バイアス線路34が形成されている。結合線路13はバイアス線路34を介してランド35に接続されている。また、ペアチップ状のトランジスタ30、同じくペアチップ状のバラクタダイオード32がダイボンディングによって搭載されている。ダイボンディングの材料としてはハンダなどの溶融した金属か導電性あるいは絶縁性の接着剤が用いられている。結合線路11、12はワイヤーボンディングによってトランジスタ

30と接続され、トランジスタ30は同じくワイヤーボンディングによってランド31と接続されている。ランド31は接地されている。結合線路13はワイヤーボンディングによってバラクタダイオード32に接続されており、バラクタダイオード32はワイヤーボンディングによってランド33と接続されている。

【0048】このうち、抵抗14を除く全ての線路や電極は、図2に示した誘電体基板2の場合と同様に、誘電体基板21の一方主面に同一の電極形成手段で同時に形成された薄膜電極に対して、フォトリソグラフィーの技術を用いてパターン形成したものである。これによって、マイクロストリップ線路共振器10の狭偏差化を実現することができる。

【0049】また、誘電体基板21の材料も、誘電体基板2の場合と同様に、一方主面上に形成されたマイクロストリップ線路共振器10の共振周波数の温度ドリフトの幅が、0℃～70℃で共振周波数の0.1%以内に入るよう、誘電率や熱膨張率が設定されている。そのためこの場合も、マイクロストリップ線路共振器10の共振周波数が約10GHzなので、温度ドリフトの幅は約10MHz以内となる。

【0050】図4に戻り、誘電体基板21はダイボンディングによってパッケージ用基板22の凹部に搭載されている。ダイボンディングの材料としてはハンダなどの溶融した金属か導電性の接着剤が用いられる。誘電体基板21に形成されたランド15、35やバイアス線路16、17はワイヤーボンディングによってパッケージ用基板22に形成された接続ランド23と接続されている。

【0051】このように構成された発振器20においても、図1に示した発振器1の場合と同様に、マイクロストリップ線路共振器10とトランジスタ30で発振回路を構成しており、約10GHzで発振する。また、マイクロストリップ線路共振器10には結合線路13を介してバラクタダイオード32が接続されているため、バラクタダイオード32に印加するバイアス電圧を変えることによってマイクロストリップ線路共振器10の共振周波数を変化させ、発振器20の発振周波数を変化させることができる。すなわち、発振器20を電圧制御発振器として働かせることができる。

【0052】そしてこのように構成された発振器20においては、小型化や低背化、高周波特性の劣化の防止、低価格化、信頼性の向上、狭偏差化、温度安定性の向上など、発振器1の場合と同様の作用効果を奏するものである。

【0053】さらに、発振器20においては、ペアチップ状のトランジスタやバラクタダイオードを用いているため、発振器1に比べてさらに小型化を図ることができるものである。

【0054】図6に、本発明の発振器のさらに別の実施

例の斜視図を示す。図6において、図4と同一もしくは同等の部分には同じ記号を付し、その説明を省略する。

【0055】図6において、発振器25は、図4における発振器20において、パッケージ用基板22の凹部を覆うように平面状の金属性のキャップ26を設けて構成されている。これによって、誘電体基板21やそこに搭載されたトランジスタ30やバラクタダイオード32がパッケージ用基板22とキャップ26によって封止されていることになる。なお、キャップ26としては金属製に限るものではなく、樹脂の表面に導電性の膜を形成したものであっても構わない。

【0056】このように構成することによって、発振器25においては、誘電体基板21上に形成されたマイクロストリップ線路共振器10などの電極やペアチップ状のトランジスタ30、バラクタダイオード32の破損や、誘電体基板21とパッケージ用基板22を接続するワイヤーの切断などを防止することができる。また、キャップ26が電磁的なシールドとして働くため、外来的電磁波に対する発振器25の周波数の安定性を保つことができる。

【0057】なお、上記の各実施例の発振器においては、周波数可変素子としてバラクタダイオードを備えているが、周波数可変素子は必ずしも必要ではなく、周波数可変機能のない発振器であっても構わないものである。

【0058】また、上記の各実施例においては、誘電体基板上の電極を薄膜電極形成手段で形成されたものとしたが、スクリーン印刷などの厚膜電極形成手段で同時に形成されたものであっても構わないものである。その場合には、電極形成とパターン形成を同時にを行うものである。また、薄膜電極形成手段か厚膜電極形成手段かにかかわらず、全ての電極を同時に形成せず、2つ以上の異なる電極形成手段を用いて形成しても構わないものである。

【0059】また、上記の各実施例においては、誘電体基板をパッケージ用基板にダイボンディングで実装する構成を示したが、誘電体基板をパッケージ用基板にフリップチップ実装する構成でも構わないものである。

【0060】また、上記の各実施例においては、誘電体基板の比誘電率を30としたが、誘電体基板の比誘電率は、例えばアルミナ基板の比誘電率である10より十分高い値である20以上であれば構わないもので、比誘電率を大きくするほどそこに形成されるマイクロストリップ線路共振器の小型化を図ることができるものである。

【0061】また、上記の各実施例においては、パッケージ用基板としてアルミナ基板を用いていたが、樹脂基板であっても構わないものである。

【0062】図7に、本発明の電子装置の一実施例の斜視図を示す。図7において、電子装置の1つである携帯電話30は、筐体31と、その中に配置されたプリント

基板32と、プリント基板32上に実装された本発明の発振器33を備えている。

【0063】このように構成された携帯電話30においては、本発明の発振器33を用いているため、低コスト化と性能の向上を図ることができる。

【0064】なお、図7においては電子装置として携帯電話を示したが、電子装置としては携帯電話に限るものではなく、通信機能付きのパーソナルコンピュータや携帯情報端末など、本発明の発振器を用いたものであれば何でも構わないものである。

【0065】

【発明の効果】本発明の発振器によれば、マイクロストリップ線路共振器およびそれと結合した結合線路の形成された高誘電率の誘電体基板と、結合線路に接続されてマイクロストリップ線路共振器とともに発振回路を構成する能動素子と、誘電体基板と能動素子を搭載するパッケージ用基板とを備えてなり、能動素子をパッケージ用基板に搭載することによって、低背化や小型化を図ることができる。

20 【0066】また、能動素子を誘電体基板に搭載することによっても、低背化や小型化を図ることができる。

【0067】また、パッケージ用基板もしくは誘電体基板に搭載された周波数可変素子を備えることによって電圧制御発振器として動作させることができる。

【0068】また、マイクロストリップ線路共振器と結合線路を、同一の電極形成手段により同時に形成することによって、狭偏差化を図ることができる。

【0069】また、誘電体基板の比誘電率を20以上とすることによって、マイクロストリップ線路共振器の小型化を図ることができる。

30 【0070】また、誘電体基板の温度特性を、マイクロストリップ線路共振器の共振周波数の温度ドリフトの幅が0℃～70℃で共振周波数の0.1%以内に入るように設定することによって、高い温度安定性を得ることができる。

【0071】また、パッケージ用基板に搭載された誘電体基板と能動素子を封止する導電性を有するキャップを備えることによって、外来的電磁波に対する周波数の安定性を保つことができる。

40 【0072】また、本発明の電子装置によれば、本発明の発振器を用いることによって、低背化と高性能化を図るとともに、高い温度安定性を得ることができる。

【図面の簡単な説明】

【図1】本発明の発振器の一実施例を示す斜視図である。

【図2】図1の発振器に用いる誘電体基板を示す平面図である。

【図3】本発明の発振器の別の実施例を示す斜視図である。

50 【図4】本発明の発振器のさらに別の実施例を示す斜視

図である。

【図5】図4の発振器に用いる誘電体基板を示す平面図である。

【図6】本発明の発振器のさらに別の実施例を示す斜視図である。

【図7】本発明の電子装置の一実施例を示す斜視図である。

【符号の説明】

- 1、8、20、25…発振器
- 2、21…誘電体基板
- 3、30…トランジスタ
- 4、32…パラクタダイオード

5、22…パッケージ用基板

6、23…接続ランド

7、24…接続端子

9、26…キャップ

10…マイクロストリップ線路共振器

11、12、13…結合線路

14、34…抵抗

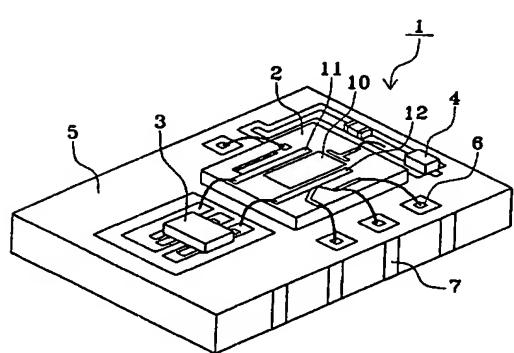
15、31、33、35…接続ランド

16、17…バイアス線路

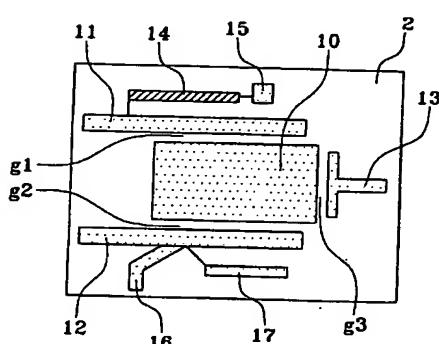
10 30…携帯電話

g1、g2、g3…ギャップ

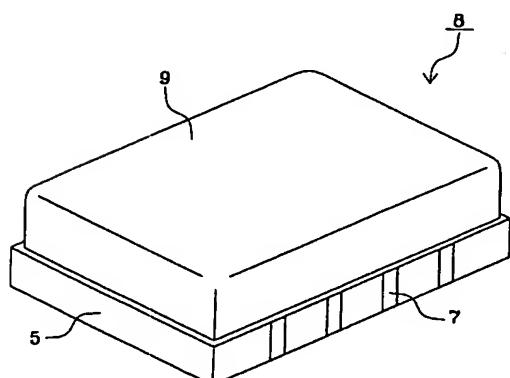
【図1】



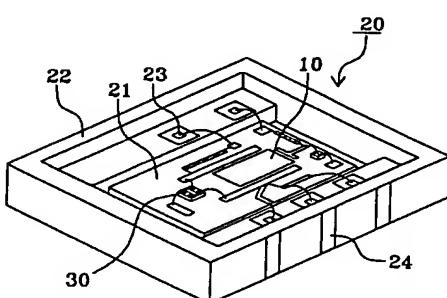
【図2】



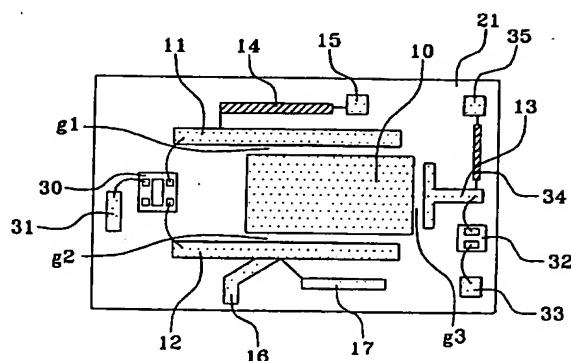
【図3】



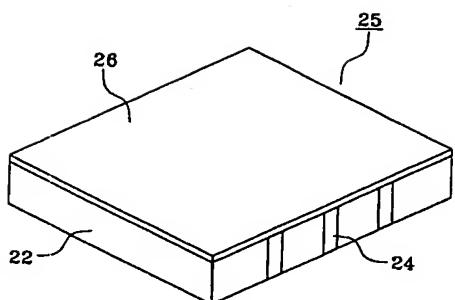
【図4】



【図5】



【図6】



【図7】

